

SENSOR DE UMIDADE



Descrição

O Sensor de Umidade funciona por princípio capacitivo, possui resistência a componentes corrosivos na amostra do gás, sendo construído com componentes em PVDF, inox AISI 316L e vedações em elastômero FKM.

O ajuste de sensibilidade é feito com facilidade na Unidade Eletrônica através de um potenciômetro o que garante a detecção de baixos valores de umidade, como aerossóis. Ainda na unidade eletrônica encontra-se o reset local e os *leds* que indicam o status do sensor.

A unidade eletrônica dispõe de dois contatos de alarme, podendo um dos contatos ser usado para emergência local (Exemplo: desliga bomba e/ou fecha válvula solenoide) e o outro contato pode ser usado para alarme remoto (Exemplo: sala de controle, painel principal).

Aplicação

Para proteção do instrumento final do sistema de análise de gases como, analisadores, cromatógrafos e espectrômetros, que são equipamentos sensíveis à umidade.

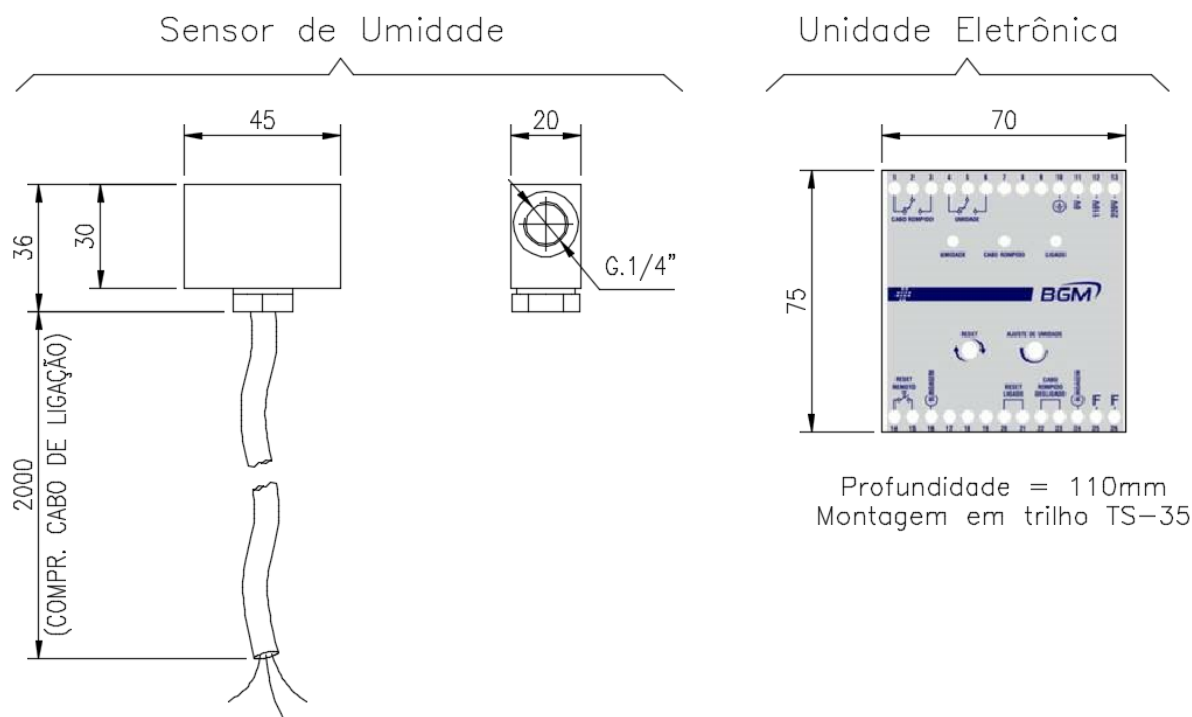
O Sensor detecta a presença de umidade no sistema, impedindo que esta umidade chegue ao equipamento de análise.

O objetivo do sensor é a comprovação do correto funcionamento do sistema de secagem da amostra do gás a ser analisada.

Principais características:

- Sensores resistentes a líquidos corrosivos
- Livre de manutenção
- Unidade Eletrônica que detecta a abertura do circuito elétrico de controle
- Detecção com a mínima presença de umidade, mesmo sem condensação
- Ajuste de sensibilidade

Desenhos



Profundidade = 110mm
Montagem em trilho TS-35

Dimensões em mm.

NOTA: O sensor de umidade ou a unidade eletrônica podem ser fornecidos separadamente.

Características técnicas

SENSOR	
ITEM	DESCRIÇÃO
Cabo de Ligação do Sensor	Sim, 2 metros (5 metros, opcional)
Pressão	4 barg
Adaptador	Sim, para montagem em linha
Temperatura	Até + 80 °C
Conexão	Rosca G 1/4" (DIN / ISSO 228/1)
Material	Adaptador – PVDF Sensor – PVDF e Aço Inox 316L
Tipo de Montagem	Em adaptador
Posição de Montagem	Horizontal / Vertical
Condutividade Elétrica	>50µS/cm
Peso	50g

UNIDADE ELETRÔNICA	
ITEM	DESCRIÇÃO
Alimentação	115 / 220v – 50 / 60 Hz
Montagem	Trilho
Número de Entradas	Até 2 (dois) sensores em paralelo (trilho)
Consumo	2 VA
Alarmes	2 (dois) alarmes / capac. 230V, 2A
Retardo no Alarme	2 segundos
Ajuste de Sensibilidade	Sim
Reset de Alarme	Sim, local ou remoto
Monitoração de Circuito / Cabo Aberto	Sim
Grau de Proteção do Invólucro	IP40, terminais IP20
Material do Invólucro	ABS
Dimensões (mm)	70 (L) x 75 (A) x 110 (P)

Especificação BGM: Sensor de umidade com 2 (dois) metros de cabo de ligação, fornecido com adaptador em PVDF. Unidade eletrônica para sensor de umidade 115/220 VCA, montagem em trilho, consumo de 2VA, com 2 (dois) alarmes de saída (circuito aberto / umidade), com ajuste de sensibilidade e opção de reset local e/ou remoto.

Lista de sobressalentes

Desgastes, rompimento ou substituição dependem das condições de operação. A quantidade recomendada são baseadas na experiência e podem ser diferentes da quantidade sugerida.

PEÇAS DE REPOSIÇÃO DO SENSOR DE UMIDADE					
CÓDIGO BGM	DESCRIÇÃO	C/R/S*	Peças por ano**		
			1	2	3
00010130B	Sensor de umidade	R	-	-	-
00100100A	Suporte do sensor de umidade em PVDF, com conexões	R	-	-	-
00010223A	Unidade Eletrônica	R	-	-	-

* (C) Material Consumível, (S) Material sobressalente e (R) Material recomendado

**As quantidades recomendadas por ano são em função da quantidade de equipamento existentes